FOCUS SU
ECCELLENZA NELL'IMBOTTIGLIAMENTO

Soluzioni di filtrazione e separazione di gas
Parker per il settore dell'imbottigliamento delle bevande

Parker

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

FOCUS SU SUPERARE LE SFIDE DEL SETTORE

Il mercato globale delle bevande è uno dei settori più dinamici e più in rapido movimento. Con nuovi marchi che fanno continuamente la loro comparsa sul mercato, l'innovazione e la complessità nel campo del confezionamento e i gusti dei consumatori in continua evoluzione, le sfide affrontate dal settore sono più difficili che mai.

Soddisfare le aspettative dei clienti in termini di qualità e prezzi è un compito che esercita una notevole pressione sui produttori, chiamati a ottimizzare le prestazioni e massimizzare l'efficienza; è pertanto vitale trovare soluzioni più efficaci in ogni fase del processo in modo da restare competitivi.

Una soluzione specializzata per le bevande analcoliche

Che si tratti della purificazione di aria compressa e CO_2 o della generazione di azoto in loco, Parker gioca un ruolo chiave offrendo prodotti utili e certificati per a rendere più efficiente la produzione e per garantire la sicurezza e la rimozione dei contaminanti nei gas a contatto con la bevanda. La nostra collaborazione con i più diffusi marchi di bevande, partner di imbottigliamento e OEM in tutto il mondo ci consente di garantire il successo ai clienti in questo mercato altamente competitivo.

L'IMPORTANZA DI OTTENERE I RISULTATI MIGLIORI IN OGNI FASE DEL PROCESSO

Comprendiamo le diverse sfide affrontate dal settore dell'imbottigliamento: la contaminazione durante la carbonatazione la qualità delle bottiglie in PET, l'utilizzo di azoto e la rimozione dei contaminanti continuano a costituire le sfide maggiori per i produttori di bevande analcoliche.

Parker copre le applicazioni chiave, con soluzioni progettate per offrire la migliore purezza, affidabilità ed efficienza energetica, insieme al più basso costo totale di possesso.

Carbonatazione

Le bevande carbonate continuano a dominare i mercati delle bevande di tutto il mondo. L'effervescenza ottenuta tramite l'aggiunta di CO_2 è un elemento essenziale del processo di imbottigliamento. Ma questa aggiunta comporta un rischio sempre presente di contaminazione del prodotto, con conseguenze potenzialmente costose quali richiami del prodotto, alterazioni dell'aroma e danni per la reputazione.

Soffiaggio delle bottiglie in PET

Utilizzato in tutto il settore delle bevande, il PET resta uno dei principali formati di imbottigliamento. Se il soffiaggio ha luogo in condizioni asettiche all'interno del processo di riempimento, o in un'area separata, l'aria compressa trattata in modo non corretto può esercitare un grave impatto sulle prestazioni della macchina e sulla qualità delle bottiglie in PET, ad esempio intorbidimento, perdita di resistenza e bolle e vaiolature interne.

Azoto di processo

L'azoto per applicazioni alimentari è necessario per evitare l'ossidazione in diverse fasi del processo di imbottigliamento, tra cui l'inertizzazione, la bonifica, il trasferimento di pressione e contropressione.

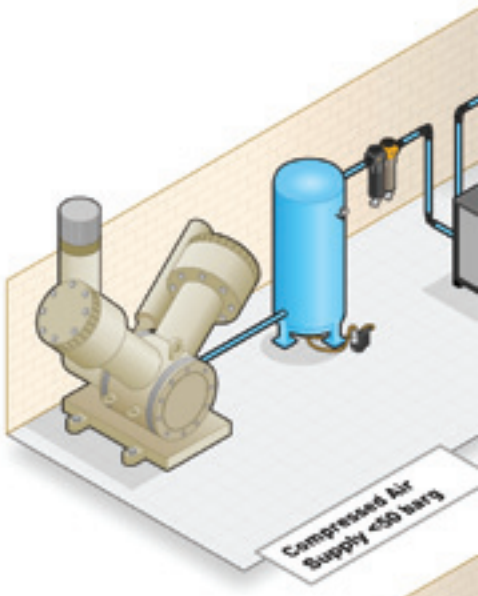
Aria compressa di processo

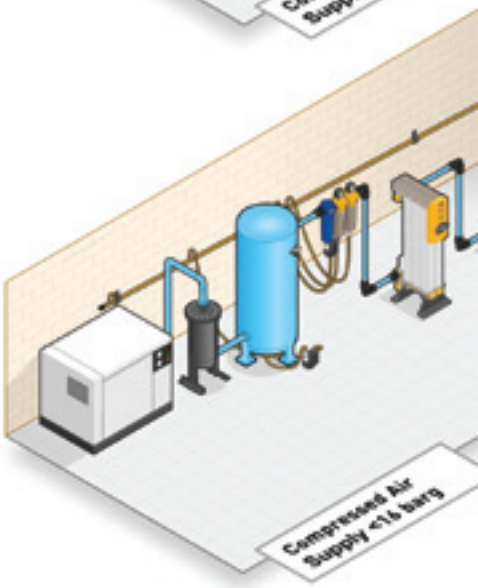
Dall'automazione del processo al confezionamento, l'aria compressa è uno strumento basilare in tutti gli stabilimenti di imbottigliamento. È essenziale fornire aria pulita secca priva di olio (ISO 8573-1 classe 0) per tutte le applicazioni di imbottigliamento allo scopo di mantenere l'aria compressa priva di contaminanti ed efficiente e non rallentare la produzione.

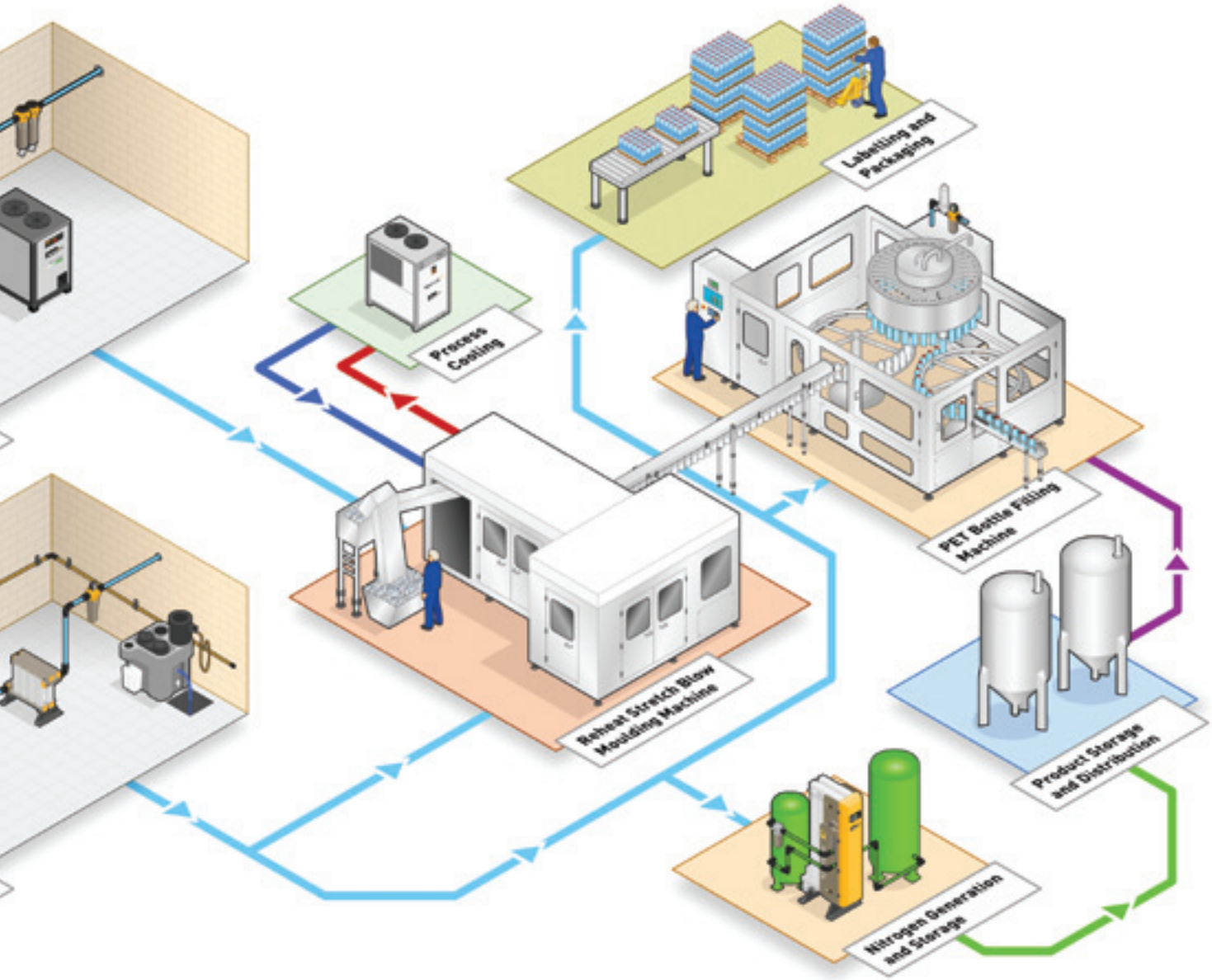
UNA SOLUZIONE COMPLETA DA UN UNICO PRODUTTORE LEADER DEL SETTORE

Dal trattamento dell'aria compressa ad elevato risparmio energetico al raffreddamento dei processi produttivi fino all'imbottigliamento con aria pulita dei PET dalla generazione e lo stoccaggio di azoto al trattamento del CO_2, Parker offre una gamma perfetta di soluzioni specializzate, fornendo massima sinergia tecnica e garantendo efficienza e qualità in ogni fase del processo.

Parker offre soluzioni specializzate in ogni fase del processo di imbottigliamento.






Labelling and Packaging
Process Cooling
PET Bottle Filling Machine
Reheat Stretch Blow Moulding Machine
Product Storage and Distribution
Nitrogen Generation and Storage

FOCUS SU
SOLUZIONI EFFICACI ED EFFICIENTI PER I PROCESSI DI PRODUZIONE E PER L'IMBOTTIGLIAMENTO DELLE BEVANDE

In qualità di partner preferito di alcuni dei principali imbottigliatori e marchi di bevande del mondo, Parker ha sviluppato una serie di soluzioni specializzate concentrandosi sulla qualità, l'uniformità, l'efficienza dal punto di vista energetico e la convenienza.

SOFFIAGGIO DELLE BOTTIGLIE IN PET

L'aria compressa non correttamente trattata può avere gravi implicazioni sul processo di soffiaggio delle bottiglie in PET; di conseguenza una fornitura affidabile di aria pulita, secca e tecnicamente priva di olio e un controllo della temperatura ad accuratezza elevata sono di importanza critica.

Parker offre soluzioni per la lavorazione e il soffiaggio di bottiglie in PET efficienti e di alta qualità: da una gamma di essiccatori e filtri per alta pressione per combattere la contaminazione dell'aria ai refrigeratori che garantiscono un controllo della temperatura accurato e conveniente.

SOLUZIONI PARKER

HYPERCHILL PLUS

Una gamma di refrigeratori di processo industriali a elevate prestazioni per efficienza e affidabilità estreme.

- Compatto e configurabile
- Facile da installare e gestire
- Tempo di attività ottimale
- Ridotto consumo energetico

HDK-MT

Il più compatto, durevole e affidabile essiccatore ad alta pressione presente sul mercato.

- Solido e compatto
- Massima efficienza energetica
- Componenti resistenti alla corrosione

IP50

Filtri a elevata efficienza che offrono un livello di protezione su misura per le applicazioni dei clienti.

- Installazione semplice
- Design dell'alloggiamento compatto

"Parker è il nostro partner preferito, in quanto offre un'ampia gamma di soluzioni convenienti e di alta qualità."

Production Manager, azienda di imbottigliamento

PROTEZIONE DELLA CO_2

È molto facile che in varie fasi del processo di carbonatazione si verifichi la contaminazione della CO_2, ad esempio durante il trasporto dal sito di produzione, attraverso la percolazione di plastificanti e ftalati dai flessibili di erogazione e di trasferimento nei recipienti di stoccaggio.

Le tecnologie di filtrazione e adsorbimento avanzate di Parker contribuiscono a superare la contaminazione della CO_2 in ogni fase. Le nostre soluzioni di provata efficacia, ad esempio Parker PCO_2, consentono agli imbottigliatori di ottemperare alle rigorose norme di qualità ISBT.

SOLUZIONI PARKER

PCO_2

La protezione del CO_2 di provata efficacia preferita dai produttori di alta qualità.

Soluzione di riferimento per l'uso negli stabilimenti di imbottigliamento, Parker PCO_2 offre protezione multilivello avanzata contro gli effetti nocivi della CO_2 contaminata nel processo di carbonatazione delle bevande. È dotato di una cartuccia assorbente a tre strati abbinata a un sistema di filtrazione avanzata progettata per rimuovere la contaminazione dal CO_2 e garantire l'ottemperanza alle linee guida ISBT per la qualità della CO_2 nella bottiglia.

Già installato presso numerosi stabilimenti di imbottigliamento in tutto il mondo, PCO_2 richiede solo un moderato investimento di capitale; la facile installazione e la semplice necessità di manutenzione regolare lo rendono una soluzione pratica per processi di qualsiasi dimensione. Il design modulare offre inoltre flessibilità in termini di espansione, in modo da essere in grado di affrontare un incremento della produttività dello stabilimento.

LINEE GUIDA ISBT SULLA QUALITÀ DELLA CO_2 PER L'UTILIZZO NELLE BEVANDE

Purezza	99,9% v/v min.
Umidità (H_2O)	20 ppm v/v max
Ossigeno (O_2)	30 ppm v/v max
Monossido di azoto (NO)	2,5 ppm v/v max
Biossido di azoto (NO_2)	2,5 ppm v/v max
Metanolo (MeOH)	10 ppm v/v max
Idrocarburi volatili totali (THC) (come metano)	50 ppm v/v max (compreso 20 ppm v/v max come idrocarburi totali non metanici [TNMHC])
Acetaldeide (AA)	0,2 ppm v/v max
Idrocarburi aromatici (AHC)	20 ppb v/v max
Contenuto totale di zolfo (TSC come S)	0,1 ppm v/v max (zolfo totale contenente impurità ad eccezione dell'anidride solforosa)
Anidride solforosa (SO_2)	1 ppm v/v max

GENERAZIONE AZOTO ON SITE

Le bevande analcoliche sono molto sensibili all'ossidazione, per cui è basilare rimuovere l'ossigeno dal processo di produzione e confezionamento. A tale scopo è importante predisporre un'erogazione costante, continua e pura di azoto per applicazioni alimentari per lo spostamento dell'ossigeno.

Parker NITROSource è il generatore di azoto gassoso più efficiente al mondo dal punto di vista energetico; offre controllo totale sull'erogazione e il più basso costo totale di possesso e gestione. I nostri essiccatori ad adsorbimento forniscono controllo e monitoraggio a risparmio energetico delle prestazioni che non sono secondi a nessuno.

SOLUZIONI PARKER

NITROSOURCE

Garantendo 24 ore su 24 7 giorni su 7 un'erogazione costante di azoto stabile e puro, sempre disponibile ogni volta che serve, con NITROSource la linea di produzionenon rimarrà mai a corto di azoto e il tempo di attività verrà massimizzato.

E a differenza della fornitura in bombole o sfusa, non ci sono spese di consegna o servizio, nessuno spreco di gas, nessun problema di sicurezza e nessun aumento di prezzo inaspettato. È invece possibile pianificare in anticipo sulla base di costi di esercizio e consumo energetico bassi.

Il più basso costo totale di possesso

È possibile beneficiare della tecnologia di risparmio energetico abbinando il flusso di aria compressa all'azoto a pieno flusso di uscita e purezza, e a un costo di manutenzione inferiore con il setaccio molecolare al carbone che eroga azoto in modo efficiente per garantire una vita utile più lunga.

l'azoto prodotto è certificato da enti terzi come additivo di grado alimentare.

Una scelta senza rischi per l'imbottigliamento: materiale, design ed esperienza si combinano per fornire un'erogazione affidabile e conforme al settore alimentare e una qualità del gas adatta all'uso per bevande, su richiesta.

Funzione di energy saving e di controllo remoto tramite modbus integrato

Parker NITROSource ha un design modulare, il che significa che è possibile aggiungere generatori extra con il crescere delle esigenze.

SOLUZIONI PARKER

SOLUZIONI DI ESSICCAZIONE

Tecnologia avanzata di essiccazione in tandemdell'aria compressa ed essiccatori ad adsorbimento ad aria compressa a freddo.

- Massima efficienza energetica
- I più bassi costi di gestione
- Prestazioni del punto di rugiada costanti
- Design compatto
- Essiccazione affidabile, aria senza olio
- Massima efficienza energetica
- Ingombro ridotto e leggero
- Modularità e flessibilità

"L'eliminazione dei contaminanti dell'aria compressa è essenziale per mantenere efficiente la produzione."

Operations Manager, azienda di bevande

RIMUOVERE I CONTAMINANTI

Con dieci tipi diversi di contaminanti principali e quattro punti di rischio nel sistema dell'aria compressa può essere facile che si verifichi contaminazione durante il processo di imbottigliamento. Ciò può provocare numerosi problemi; la contaminazione deve pertanto essere ridotta in modo sia rapido che efficiente.

Parker progetta soluzioni di filtrazione ed essiccazione ideali per la rimozione della contaminazione dell'aria compressa, offrendo un'eliminazione dei contaminanti conveniente, affidabile e di alta qualità tramite essiccatori ad adsorbimento a risparmio energetico ed essiccatori a refrigerazione leader del mercato.

SOLUZIONI PARKER

FILTRI

Filtri per la rimozione del vapore dell'olio compatti e modulari progettati per offrire tempo di attività massimo.

- Design compatto e leggero
- Incremento del tempo di attività e dell'efficienza energetica
- Ridotto consumo energetico
- Il più basso costo totale di possesso
- Qualità dell'aria garantita e certificata da enti terzi per tutta la vita utile

ESSICCATORI PER ARIA A CICLO FRIGORIFERO

Una gamma di soluzioni di essiccazione dell'aria con refrigerante che utilizza una tecnologia di refrigerazione avanzata.

- Elevata efficienza
- Basso costo di esercizio la minor potenza assorbita del mercato
- Estremamente compatto e di qualità affidabile

ESSICCATORE PER ARIA IBRIDI

Tecnologia avanzata di essiccazione in tandem dell'aria compressa

- Massima efficienza energetica
- I più bassi costi di gestione
- Prestazioni del punto di rugiada costanti
- Design compatto

ESSICCATORE PER ARIA AD ADSORBIMENTO RIGENERATI A FREDDO

Essiccatori ad adsorbimento ad aria compressa rigenerati a freddo.

- Aria secca pulita e priva di olio
- Massima efficienza energetica
- Ingombro ridotto e leggero
- Modularità e flessibilità

L'IMPORTANZA DELL'INNOVAZIONE E DELLA QUALITÀ PER GLI OEM

In Parker lavoriamo a stretto contatto con i team di progettazione dei clienti per garantire che le loro esigenze vengano soddisfatte dall'inizio.

Apportiamo competenze senza pari nel trattamento dell'aria compressa e della generazione di gas, un ampio know-how tecnico ottenuto nella parte più difficile della produzione globale, incluso l'imbottigliamento in contenitori in PET, la carbonatazione, l'azoto di processo e l'aria compressa di processo. Unendo la nostra esperienza con quella dei nostri clienti, siamo in grado di sviluppare soluzioni tecniche su misura.

Dalla descrizione del progetto al montaggio finale, lavoriamo in stretta collaborazione con i partner OEM per garantire prestazioni di sistema e un'efficienza eccellenti. Grazie a un'innovazione di livello mondiale, a specifiche di prodotto esclusive e alla qualità dei processi di produzione, Parker garantisce il successo.

- Progettazione completa del sistema di trattamento dell'aria compressa e della generazione del gas
- Soluzioni personalizzate che includono la gestione del marchio del prodotto per i partner OEM
- Know-how di progettazione globale, competenza di produzione a livello mondiale

PER ULTERIORI INFORMAZIONI O PER UNA DISCUSSIONE DETTAGLIATA SUI PROPRI REQUISITI SPECIFICI, CONTATTARE PARKER O UN DISTRIBUTORE PARKER AUTORIZZATO.

Parker domnick hunter

FOCUS SU
FILTRAZIONE E SEPARAZIONE

Parker Hiross

FOCUS SU
REFRIGERAZIONE E RAFFREDDAMENTO

Parker Zander

FOCUS SU
ADSORBIMENTO

Parker nel mondo

Europa, Medio Oriente, Africa

AE – Emirati Arabi Uniti, Dubai
Tel: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Austria, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Europa Orientale**,** Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AZ – Azerbaijan, Baku
Tel: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgio, Nivelles
Tel: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BG **–** Bulgaria, Sofia
Tel: +359 2 980 1344
parker.bulgaria@parker.com

BY – Bielorussia, Minsk
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

CH – Svizzera, Etoy
Tel: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CZ – Repubblica Ceca, Klecany
Tel: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Germania, Kaarst
Tel: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Danimarca, Ballerup
Tel: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Spagna, Madrid
Tel: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finlandia, Vantaa
Tel: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – Francia, Contamine s/Arve
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Grecia, Atene
Tel: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Ungheria, Budaörs
Tel: +36 23 885 470
parker.hungary@parker.com

IE – Irlanda, Dublino
Tel: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IL **–** Israele
Tel: +39 02 45 19 21
parker.israel@parker.com

IT – Italia, Corsico (MI)
Tel: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kazakhstan, Almaty
Tel: +7 7273 561 000
parker.easteurope@parker.com

NL – Paesi Bassi, Oldenzaal
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norvegia, Asker
Tel: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Polonia, Varsavia
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portogallo
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Romania, Bucarest
Tel: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russia, Mosca
Tel: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Svezia, Spånga
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Slovacchia, Banská Bystrica
Tel: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovenia, Novo Mesto
Tel: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Turchia, Istanbul
Tel: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ucraina, Kiev
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

UK – Gran Bretagna, Warwick
Tel: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

ZA – Repubblica del Sudafrica, Kempton Park
Tel: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

America del Nord

CA – Canada, Milton, Ontario
Tel: +1 905 693 3000

US – USA, Cleveland
Tel: +1 216 896 3000

Asia-Pacifico

AU – Australia, Castle Hill
Tel: +61 (0)2-9634 7777

CN – Cina, Shanghai
Tel: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tel: +852 2428 8008

IN – India, Mumbai
Tel: +91 22 6513 7081-85

JP – Giappone, Tokyo
Tel: +81 (0)3 6408 3901

KR – Corea, Seoul
Tel: +82 2 559 0400

MY – Malaysia, Shah Alam
Tel: +60 3 7849 0800

NZ – Nuova Zelanda, Mt Wellington
Tel: +64 9 574 1744

SG – Singapore
Tel: +65 6887 6300

TH – Thailandia, Bangkok
Tel: +662 186 7000

TW – Taiwan, Taipei
Tel: +886 2 2298 8987

Sudamerica

AR – Argentina, Buenos Aires
Tel: +54 3327 44 4129

BR – Brasile, Sao Jose dos Campos
Tel: +55 800 727 5374

CL – Cile, Santiago
Tel: +56 2 623 1216

MX – Messico, Toluca
Tel: +52 72 2275 4200

Centro Europeo Informazioni Prodotti
Numero verde: 00 800 27 27 5374
(da AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE, SK, UK, ZA)

© 2017 Parker Hannifin Corporation. Tutti i diritti riservati.

BROFOBOTEX-00-IT

Parker Hannifin Italy S.r.l
Via Privata Archimede 1
20094 Corsico (Milano)
Tel.: +39 02 45 19 21
Fax: +39 02 4 47 93 40
parker.italy@parker.com
www.parker.com/gsfe

Il tuo rivenditore Parker locale