



ANALISI ENERGETICA DEI CONSUMI DI ARIA COMPRESSA

Analisi Energetica ADA-KESS 4.0 per definire i reali fabbisogni di aria compressa (potenza assorbita, portata d'aria e pressione) in conformità alle norme ISO 11011

VUOI PRODURRE ARIA COMPRESSA CON MINORI COSTI ENERGETICI?

ECCO COSA DEVI FARE

Il consumo energetico è la variabile che incide maggiormente su un impianto di aria compressa. I tecnici di Air Bonaita, tramite la misurazione dei consumi energetici e del fabbisogno di aria compressa, sono in grado di valutare e proporre soluzioni ottimizzate al fine di ottenere un **risparmio di energia fino al 30%**.

Grazie all'installazione degli strumenti di misurazione ADA 4.0, brevettati da Kaeser Compressori, **è possibile individuare il reale consumo energetico di tutti i compressori esistenti ed il fabbisogno di aria compressa, in modo semplice ed efficace.**

In seguito alla rilevazione, con l'ausilio del sistema di valutazione del risparmio energetico KESS, siamo in grado di fornire la soluzione ottimale con il **massimo rendimento energetico** e la **massima efficienza**, evitando sprechi e al contempo salvaguardando l'ambiente.

Una volta definiti il fabbisogno d'aria e le condizioni d'impiego, si procede alla progettazione vera e propria: livello di pressione richiesta, portate, qualità dell'aria, consumo di energia e prestazioni.

TAGLIATE I COSTI, SCOPRITE IL RISPARMIO!



COSTI DELL'ARIA COMPRESSA

Il consumo energetico è la variabile che incide maggiormente su un impianto di aria compressa.

Questo diagramma di esempio riporta i costi dell'aria compressa su un impianto con le seguenti caratteristiche:

- 1 COMPRESSORE DA 45 KW
- AMMORTAMENTO 5 ANNI
- 4.000 ORE DI LAVORO ALL'ANNO
- PRESSIONE DI ESERCIZIO 7 BAR



70% - 80%
energia elettrica

10% - 20%
acquisto compressore

5% - 10%
manutenzione ordinaria

2% - 5%
manutenzione straordinaria



L'obiettivo è la sincronizzazione tra la stazione d'aria compressa ed il fabbisogno individuale. In questo modo si sfruttano in modo proficuo anche tutte le possibilità di risparmio energetico.



VANTAGGI PER IL CLIENTE

RIDURRE I COSTI PUNTO PER PUNTO

Consumo effettivo d'aria compressa

Si parte innanzitutto dal consumo: grazie all'analisi del fabbisogno d'aria (ADA) i nostri tecnici individuano le richieste effettive di aria compressa.

Controllo della potenza assorbita

I dati rivelano con assoluta certezza l'energia assorbita effettivamente dai rispettivi impianti assemblati. Ciò costituisce la base fondamentale per poter successivamente realizzare una stazione d'aria compressa ottimale sotto il profilo energetico.

Potenze specifiche e confronto

Solo mettendo in relazione la potenza effettivamente assorbita con la portata d'aria compressa è possibile trarre le esatte conclusioni sull'efficienza energetica dei compressori impiegati.

Individuazione della soluzione ottimale

Ora si tratta di calcolare: il sistema di valutazione del risparmio energetico (KESS) non si accontenta di fornire un risultato, bensì seleziona tra più proposte quella più efficiente.

Realistici risparmi di energia

Gli strumenti di analisi e valutazione ADA e KESS consentono di calcolare in modo attendibile il risparmio conseguibile con l'ausilio delle soluzioni proposte.

Sulla base delle esperienze riscontrate in campo è possibile ottenere risparmi energetici fino al 30%.

Sicurezza individuale

La qualità di un'installazione d'aria compressa si misura in termini di sicurezza operativa e di produzione. I nostri tecnici tengono conto anche di questi aspetti sin dall'inizio della pianificazione.

EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO

RISPETTO DELLE NORME DI SICUREZZA

TUTELA AMBIENTALE

Air Service Pack è un insieme di servizi tecnologici ed innovativi, creati allo scopo di garantire la **migliore affidabilità, efficienza e risparmio energetico** di impianti di produzione e trattamento di aria compressa e gas, **nel pieno rispetto delle norme di sicurezza e di tutela ambientale.**

Air Bonaita è:

- Certificata ISO 9001:2015 Bureau Veritas
n° **IT271831**

- Certificata EN ISO 45001:2018 SI Cert s.a.g.l.
n. **019E-AIBO-H**

- Iscritta all'Albo Nazionale Gestori Ambientali
n° **MI003519 - categorie 2 bis/5F**

- Certificata EN ISO 14001:2015 ISO Stars EU
n° **IT1706601**

- Certificata F.GAS - CEPAS Bureau Veritas
n° **IT249783 - ACCREDIA PRD n° 152B**

ECOSERVICE

Manutenzione programmata con gestione e ritiro dei rifiuti generati dagli impianti di produzione di aria compressa, in conformità al T.U.A. D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

ECOFRIGO

Manutenzione e controllo di essiccatori e refrigeratori contenenti gas fluorurati ad "effetto serra", in conformità al Regolamento CE 303/2008, al Regolamento UE 517/2014 e al D.P.R. 146/2018

TRATTAMENTO E SCARICO DELLE CONDENSE

Gestione di impianti e sistemi per il trattamento delle condense scaricate nel suolo generate da impianti di aria compressa, in conformità al T.U.A. D.Lgs 152/06

PROGETTAZIONE ED INSTALLAZIONE A 360°

Progettazione ed installazione di impianti e sistemi per la distribuzione, produzione ed il trattamento dell'aria compressa & gas, certificati secondo le normative nazionali ed europee

NOLEGGI PERSONALIZZATI

Noleggi operativi a breve, medio e lungo termine, per la fornitura di impianti di aria compressa e gas "nuovi ed usati", con soluzioni personalizzate secondo specifiche del cliente

ANALISI ENERGETICA DEI CONSUMI DI ARIA COMPRESSA

Analisi energetica ADA-KESS 4.0 per definire i reali fabbisogni di aria compressa (potenza assorbita, portata d'aria e pressione) in conformità alle norme ISO 11011

ENERGY SAVING MANAGEMENT

Analisi, valutazioni e soluzioni per la gestione ottimale ed il controllo della migliore efficienza e la riduzione dei costi energetici, di impianti di aria compressa, gas e automazioni pneumatiche.

ANALISI DELLE PERDITE DI ARIA COMPRESSA

Analisi e gestione delle perdite di aria compressa attraverso strumentazione ad ultrasuoni, per il miglioramento dell'efficienza energetica

MANUTENZIONI PROGRAMMATE PERSONALIZZATE

Contratti di manutenzione programmati e personalizzati di compressori d'aria industriali, per garantire la migliore efficienza meccanica ed energetica nel rispetto delle norme di sicurezza T.U.S. D.lgs 81/08

SOS LINE

Reperibilità di tecnici specializzati nei periodi di chiusura aziendale, per richieste di intervento urgente su impianti di aria compressa

SAFETY AIR

Gestione e assistenza della messa a norma delle attrezzature in pressione e assistenza delle verifiche periodiche, previste dal D.M. 329/04, dal D.M. 11.04.2011 e dal D.Lgs 81/08

PROVA SPESSIMETRICA E VISUAL TEST

Prova "non distruttiva" dei serbatoi e delle apparecchiature in pressione per la misurazione degli spessori mediante ultrasuoni, prevista nelle verifiche decennali obbligatorie dal D.Lgs 81/08