



## ANALISI ENERGETICA DEI CONSUMI DI ARIA COMPRESSA

Analisi Energetica ADA-KESS 4.0 per definire i reali fabbisogni di aria compressa (potenza assorbita, portata d'aria e pressione) in conformità alle norme ISO 11011

# VUOI PRODURRE ARIA COMPRESSA CON MINORI COSTI ENERGETICI?

## ECCO COSA DEVI FARE

Il consumo energetico è la variabile che incide maggiormente su un impianto di aria compressa. I tecnici di Air Bonaita, tramite la misurazione dei consumi energetici e del fabbisogno di aria compressa, sono in grado di valutare e proporre soluzioni ottimizzate al fine di ottenere un **risparmio di energia fino al 30%**.

Grazie all'installazione degli strumenti di misurazione ADA 4.0, brevettati da Kaeser Compressori, **è possibile individuare il reale consumo energetico di tutti i compressori esistenti ed il fabbisogno di aria compressa, in modo semplice ed efficace.**

In seguito alla rilevazione, con l'ausilio del sistema di valutazione del risparmio energetico KESS, siamo in grado di fornire la soluzione ottimale con il **massimo rendimento energetico** e la **massima efficienza**, evitando sprechi e al contempo salvaguardando l'ambiente.

Una volta definiti il fabbisogno d'aria e le condizioni d'impiego, si procede alla progettazione vera e propria: livello di pressione richiesta, portate, qualità dell'aria, consumo di energia e prestazioni.

# TAGLIATE I COSTI, SCOPRITE IL RISPARMIO!



## COSTI DELL'ARIA COMPRESSA

Il consumo energetico è la variabile che incide maggiormente su un impianto di aria compressa.

Questo diagramma di esempio riporta i costi dell'aria compressa su un impianto con le seguenti caratteristiche:

- 1 COMPRESSORE DA 45 KW
- AMMORTAMENTO 5 ANNI
- 4.000 ORE DI LAVORO ALL'ANNO
- PRESSIONE DI ESERCIZIO 7 BAR



**70% - 80%**  
energia elettrica

**10% - 20%**  
acquisto compressore

**5% - 10%**  
manutenzione ordinaria

**2% - 5%**  
manutenzione straordinaria



L'obiettivo è la sincronizzazione tra la stazione d'aria compressa ed il fabbisogno individuale. In questo modo si sfruttano in modo proficuo anche tutte le possibilità di risparmio energetico.



## VANTAGGI PER IL CLIENTE

RIDURRE I COSTI PUNTO PER PUNTO

### Consumo effettivo d'aria compressa

Si parte innanzitutto dal consumo: grazie all'analisi del fabbisogno d'aria (ADA) i nostri tecnici individuano le richieste effettive di aria compressa.

### Controllo della potenza assorbita

I dati rivelano con assoluta certezza l'energia assorbita effettivamente dai rispettivi impianti assemblati. Ciò costituisce la base fondamentale per poter successivamente realizzare una stazione d'aria compressa ottimale sotto il profilo energetico.

### Potenze specifiche e confronto

Solo mettendo in relazione la potenza effettivamente assorbita con la portata d'aria compressa è possibile trarre le esatte conclusioni sull'efficienza energetica dei compressori impiegati.

### Individuazione della soluzione ottimale

Ora si tratta di calcolare: il sistema di valutazione del risparmio energetico (KESS) non si accontenta di fornire un risultato, bensì seleziona tra più proposte quella più efficiente.

### Realistici risparmi di energia

Gli strumenti di analisi e valutazione ADA e KESS consentono di calcolare in modo attendibile il risparmio conseguibile con l'ausilio delle soluzioni proposte.

**Sulla base delle esperienze riscontrate in campo è possibile ottenere risparmi energetici fino al 30%.**

### Sicurezza individuale

La qualità di un'installazione d'aria compressa si misura in termini di sicurezza operativa e di produzione. I nostri tecnici tengono conto anche di questi aspetti sin dall'inizio della pianificazione.



**EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO**

**RISPETTO DELLE NORME DI SICUREZZA**

**TUTELA AMBIENTALE**

Air Service Pack è un insieme di servizi tecnologici ed innovativi, creati allo scopo di garantire la **migliore affidabilità, efficienza e risparmio energetico** di impianti di produzione e trattamento di aria compressa e gas, **nel pieno rispetto delle norme di sicurezza e di tutela ambientale.**

Air Bonaita è:

- Certificata ISO 9001:2015 Bureau Veritas  
n° **IT271831**

- Certificata EN ISO 14001:2015 ISO Stars EU  
n° **IT1706601**

- Certificata EN ISO 45001:2018 SI Cert s.a.g.l.  
n. **019E-AIBO-H**

- Certificata F.GAS - CEPAS Bureau Veritas  
n° **IT249783 - ACCREDIA PRD n° 152B**

- Iscritta all'Albo Nazionale Gestori Ambientali  
n° **MI003519 - categorie 2 bis/5F**

### ECOSERVICE

Manutenzione programmata con gestione e ritiro dei rifiuti generati dagli impianti di produzione di aria compressa, in conformità al T.U.A. D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

### ECOFRIGO

Manutenzione e controllo di essiccatori e refrigeratori contenenti gas fluorurati ad "effetto serra", in conformità al Regolamento CE 303/2008, al Regolamento UE 517/2014 e al D.P.R. 146/2018

### TRATTAMENTO E SCARICO DELLE CONDENSE

Gestione di impianti e sistemi per il trattamento delle condense scaricate nel suolo generate da impianti di aria compressa, in conformità al T.U.A. D.Lgs 152/06

### PROGETTAZIONE ED INSTALLAZIONE A 360°

Progettazione ed installazione di impianti e sistemi per la distribuzione, produzione ed il trattamento dell'aria compressa & gas, certificati secondo le normative nazionali ed europee

### NOLEGGI PERSONALIZZATI

Noleggi operativi a breve, medio e lungo termine, per la fornitura di impianti di aria compressa e gas "nuovi ed usati", con soluzioni personalizzate secondo specifiche del cliente

### ANALISI ENERGETICA DEI CONSUMI DI ARIA COMPRESSA

Analisi energetica ADA-KESS 4.0 per definire i reali fabbisogni di aria compressa (potenza assorbita, portata d'aria e pressione) in conformità alle norme ISO 11011

### ENERGY SAVING MANAGEMENT

Analisi, valutazioni e soluzioni per la gestione ottimale ed il controllo della migliore efficienza e la riduzione dei costi energetici, di impianti di aria compressa, gas e automazioni pneumatiche.

### ANALISI DELLE PERDITE DI ARIA COMPRESSA

Analisi e gestione delle perdite di aria compressa attraverso strumentazione ad ultrasuoni, per il miglioramento dell'efficienza energetica

### MANUTENZIONI PROGRAMMATE PERSONALIZZATE

Contratti di manutenzione programmati e personalizzati di compressori d'aria industriali, per garantire la migliore efficienza meccanica ed energetica nel rispetto delle norme di sicurezza T.U.S. D.lgs 81/08

### AUDIT PER LA SICUREZZA E L'IGIENE ALIMENTARE

Verifica del corretto utilizzo dell'aria compressa e dei gas a contatto diretto e indiretto con l'alimento, al fine di garantire igienicità e sicurezza del prodotto, secondo le Normative HACCP, EIGA, FDA e ISO 8573-1:2010

### SAFETY AIR

Gestione e assistenza della messa a norma delle attrezzature in pressione e assistenza delle verifiche periodiche, previste dal D.M. 329/04, dal D.M. 11.04.2011 e dal D.Lgs 81/08

### ANALISI E MISURAZIONE DELL'ARIA E DEI GAS COMPRESSI

Misurazione ed analisi "on site" dell'aria compressa e dei gas, in conformità alle diverse Norme e Certificazioni Internazionali di riferimento: ISO 8573-1, EIGA, HACCP, FDA.

**AIR BONAITA S.p.A.**

[www.airbonaita.it](http://www.airbonaita.it)  
[infoweb@airbonaita.it](mailto:infoweb@airbonaita.it)

**DIVISIONE AUTOMAZIONE INDUSTRIALE**

Busto Arsizio (VA)  
Via Fagnano Olona, 27  
T. 0331.622672

**DIVISIONE IMPIANTI INDUSTRIALI**

Vanzaghello (MI)  
Via Silvio Pellico, 4  
T. 0331.658228

Piacenza (PC)  
Strada dell'Orsina, 46  
T. 0523.1861009