



Gestione di impianti e sistemi per il trattamento delle condense scaricate nel suolo generate da impianti di aria compressa, in conformità al T.U.A. D. Lgs 152/06

SAI COME TRATTARE GLI SCARICHI DI CONDENSE OLEOSI DEI COMPRESSORI?

ECCO COSA DEVI FARE PER ESSERE A NORMA

In conformità al T.U.A. D. Lgs. 152/06

Dove c'è aria compressa c'è anche condensa. Un litro d'olio inquina 1.000.000 di litri di acqua potabile. Queste cifre salgono se si considerano i numerosi processi industriali durante i quali vengono prodotte acque di scarico oleose.

L'acqua di condensa dei compressori è considerata a tutti gli effetti uno scarico industriale, in quanto può contenere quantità variabili di olio ed impurità che la rendono un refluo particolarmente inquinante. Tale refluo deve quindi essere gestito secondo uno dei seguenti modi alternativi:

- **come scarico idrico industriale:** il refluo può essere convogliato in fognatura, previa richiesta di autorizzazione agli scarichi idrici industriali.
- **come refluo speciale:** l'acqua di condensa può essere raccolta e smaltita come refluo pericoloso utilizzando il codice CER 161001 (soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose).

Il D. Lgs. 152/06 vieta lo scarico di condense emulsionate e lo scarico di acqua oleosa, se non preventivamente autorizzate e trattate. Sono previste sanzioni amministrative e penali rilevanti in caso di inadempienze.

SERVIZI E SOLUZIONI PER SEPARARE L'ACQUA DALL'OLIO

personalizzate, efficaci, con vantaggi economici e per l'ambiente!

Air Bonaita S.p.A. collabora con aziende produttrici leader nel trattamento delle condense e offre soluzioni tecniche mirate per la gestione e il trattamento corretto di tutti gli scarichi industriali prodotti da impianti per la produzione di aria compressa.

- **Check up gratuito** di un nostro tecnico presso l'unità produttiva al fine di verificare, attraverso un test preventivo con flocculanti, l'applicabilità della soluzione migliore e la quantità di condense da trattare.
- **Individuazione della migliore soluzione** con relativa relazione tecnica contenente:
 - . proposta economica completa di costi di esercizio
 - . eventuale pay back dell'investimento
 - . rilascio di garanzia dei contenuti di olio residuo, nel rispetto delle normative ambientali per lo scarico delle condense, ai sensi del D.Lgs. 152/06 (solo per i sistemi di trattamento Bekosplit).
- **Assistenza tecnica e manutenzione** programmata annuale, incluso analisi delle condense presso laboratorio specializzato, per verificare i valori di residuo di idrocarburi totali, con rilascio di certificato, ai sensi del D.Lgs. 152/06.



ESEMPIO DI RELAZIONE TECNICA CON RELATIVO PAY BACK:

Dati sala compressori

- Portata compressori m³/h: 760
- Giorni lavorativi annui: 240
- Ore lavorative giornaliere: 24
- Percentuale di utilizzo: 100%
- La sala compressori produce circa 32.394 litri di condensa annui

Costi di smaltimento esterno

Costo di smaltimento annuo esterno
circa € 0,20/l x 32.394 = costo totale € 6.479

Costo d'impianto quali cisterne di raccolta, costi di trasporto e viaggi,
circa € 3.900

I COSTI A CONFRONTO:

Smaltimento esterno

Costo impianto € 3.900

Costo esercizio 1° anno € 6.479

Costo esercizio 2° anno € 6.479

Costo esercizio 3° anno € 6.479

TOTALE € 23.337

Sistema da noi proposto

Costo investimento € 10.775

Costo esercizio 1° anno € 850

Costo esercizio 2° anno € 850

Costo esercizio 3° anno € 850

TOTALE € 13.325

Questa selezione di prodotti è parte della nostra offerta per la gestione, il trattamento e lo scarico delle condense



SCARICATORI DI CONDENSE ELETTRONICI A PERDITA ZERO

Eliminazione della condensa attraverso scaricatore a controllo elettronico di livello, per evitare perdite di aria compressa, minimizzando il consumo energetico ed inutili spese.

Il sensore capacitivo integrato infatti rileva la quantità di condensa e scarica la stessa al momento giusto, risparmiando aria compressa ed aumentando l'efficacia.

Vantaggi:

- Funzionamento, controllo e autodepurazione completamente automatizzati
- Resistente allo sporco e assenza di componenti meccanici soggetti a guasti
- Facile da installare e di facile manutenzione
- Bassi costi di utilizzo e miglioramento dell'efficienza energetica (perdita zero di aria compressa)
- Applicazioni speciali: versioni in Acciaio inox, Certificazioni ATEX, PED e ASME.

Il nostro ufficio tecnico è in grado di proporre altrettante soluzioni e prodotti specifici, quali scaricatori a galleggiante meccanico, scaricatori elettrici temporizzati e separatori acqua-olio a gravità.



SISTEMI DI TRATTAMENTO ACQUE EMULSIONATE

Un trattamento basato sulla mera procedura fisica di separazione per gravità, attraverso i tradizionali separatori acqua-olio, spesso non è sufficiente. La soluzione BEKOSPLIT che proponiamo, è un impianto di piroscissione che rende possibile in modo affidabile, economico e autogestito il trattamento delle condense emulsionate che vengono prodotte.

BEKOSPLIT prevede l'utilizzo di uno speciale agente flocculante, che incapsula componenti organici non solubili in acqua, come oli o piccole particelle solide, che vengono poi trattenute dai sacchetti filtranti.

L'acqua in uscita può successivamente essere scaricata nella rete fognaria, previa richiesta di autorizzazione agli Enti preposti.

Vantaggi:

- Trattamento ecologico in ottemperanza con le Normative del D.L. 152/06
- Quantità totali di idrocarburi inferiore ai 5 mg/lit certificata con rilascio di garanzia
- Affidabilità operativa: processo completamente automatico
- Utilizzo e manutenzione semplice
- Dimensioni ridotte
- Ritorno dell'investimento in breve tempo e bassi costi di esercizio

EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO

RISPETTO DELLE NORME DI SICUREZZA

TUTELA AMBIENTALE

Air Service Pack è un insieme di servizi tecnologici ed innovativi, creati allo scopo di garantire la **migliore affidabilità, efficienza e risparmio energetico** di impianti di produzione e trattamento di aria compressa e gas, **nel pieno rispetto delle norme di sicurezza e di tutela ambientale.**

Air Bonaita è:

- Certificata ISO 9001:2015 Bureau Veritas
n° **IT271831**

- Certificata EN ISO 14001:2015 ISO Stars EU
n° **IT1706601**

- Certificata EN ISO 45001:2018 SI Cert s.a.g.l.
n. **019E-AIBO-H**

- Certificata F.GAS - CEPAS Bureau Veritas
n° **IT249783 - ACCREDIA PRD n° 152B**

- Iscritta all'Albo Nazionale Gestori Ambientali
n° **MI003519 - categorie 2 bis/5F**

ECOSERVICE

Manutenzione programmata con gestione e ritiro dei rifiuti generati dagli impianti di produzione di aria compressa, in conformità al T.U.A. D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

ECOFRIGO

Manutenzione e controllo di essiccatori e refrigeratori contenenti gas fluorurati ad "effetto serra", in conformità al Regolamento CE 303/2008, al Regolamento UE 517/2014 e al D.P.R. 146/2018

TRATTAMENTO E SCARICO DELLE CONDENSE

Gestione di impianti e sistemi per il trattamento delle condense scaricate nel suolo generate da impianti di aria compressa, in conformità al T.U.A. D.Lgs 152/06

PROGETTAZIONE ED INSTALLAZIONE A 360°

Progettazione ed installazione di impianti e sistemi per la distribuzione, produzione ed il trattamento dell'aria compressa & gas, certificati secondo le normative nazionali ed europee

NOLEGGI PERSONALIZZATI

Noleggi operativi a breve, medio e lungo termine, per la fornitura di impianti di aria compressa e gas "nuovi ed usati", con soluzioni personalizzate secondo specifiche del cliente

ANALISI ENERGETICA DEI CONSUMI DI ARIA COMPRESSA

Analisi energetica ADA-KESS 4.0 per definire i reali fabbisogni di aria compressa (potenza assorbita, portata d'aria e pressione) in conformità alle norme ISO 11011

ENERGY SAVING MANAGEMENT

Analisi, valutazioni e soluzioni per la gestione ottimale ed il controllo della migliore efficienza e la riduzione dei costi energetici, di impianti di aria compressa, gas e automazioni pneumatiche.

ANALISI DELLE PERDITE DI ARIA COMPRESSA

Analisi e gestione delle perdite di aria compressa attraverso strumentazione ad ultrasuoni, per il miglioramento dell'efficienza energetica

MANUTENZIONI PROGRAMMATE PERSONALIZZATE

Contratti di manutenzione programmati e personalizzati di compressori d'aria industriali, per garantire la migliore efficienza meccanica ed energetica nel rispetto delle norme di sicurezza T.U.S. D.lgs 81/08

AUDIT PER LA SICUREZZA E L'IGIENE ALIMENTARE

Verifica del corretto utilizzo dell'aria compressa e dei gas a contatto diretto e indiretto con l'alimento, al fine di garantire igienicità e sicurezza del prodotto, secondo le Normative HACCP, EIGA, FDA e ISO 8573-1:2010

SAFETY AIR

Gestione e assistenza della messa a norma delle attrezzature in pressione e assistenza delle verifiche periodiche, previste dal D.M. 329/04, dal D.M. 11.04.2011 e dal D.Lgs 81/08

ANALISI E MISURAZIONE DELL'ARIA E DEI GAS COMPRESSI

Misurazione ed analisi "on site" dell'aria compressa e dei gas, in conformità alle diverse Norme e Certificazioni Internazionali di riferimento: ISO 8573-1, EIGA, HACCP, FDA.

AIR BONAITA S.p.A.

www.airbonaita.it
infoweb@airbonaita.it

DIVISIONE AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

Busto Arsizio (VA)
Via Fagnano Olona, 27
T. 0331.622672

DIVISIONE IMPIANTI INDUSTRIALI

Vanzaghello (MI)
Via Silvio Pellico, 4
T. 0331.658228

Piacenza (PC)
Strada dell'Orsina, 46
T. 0523.1861009